

Technisches Datenblatt

SprelaCart® BTS-durchgefärbt

(Coloured core - thin laminate < 2 mm - standard)

Aufbau: SprelaCart®-S (durchgefärbt) besteht aus Zellulosebahnen, die mit härtbaren Harzen imprägniert sind (Kernschichten auf Basis eines speziellen Melaminharzgemisches, Deckschicht auf Basis von Aminoharzen) und unter Druck und Wärme verpresst werden. Er ist einseitig dekorativ, Kern durchgefärbt und auf der Rückseite geschliffen.

Produkt: Dicke 0,8–1,20 mm
keine Rollenware
Plattenlänge 800–5500 mm, Plattenbreite maximal 1300 mm

Kennwerte:

Pos.	Prüfmerkmal	Prüfnorm	Maßeinheit	Prüfwerte
1	Abriebfestigkeit	prEN 438-9	U	>/= 350
2	Stoßfestigkeit	prEN 438-9	N	>/= 20
3	Kratzfestigkeit	prEN 438-9	Grad	3
4	Wasserdampftest Aussehen	prEN 438-9	Grad	4
5	Trockene Hitze	prEN 438-9	Grad	4
6	Feuchte Hitze	prEN 438-9	Grad	4
7	Fleckenunempfindlichkeit Aussehen - Gruppe 1–2 - Gruppe 3	prEN 438-9 prEN 438-9	Grad Grad	5 4
8	Verhalten gegenüber Zigarettenglut	prEN 438-9	Grad	3
9	Lichtechtheit	prEN 438-9	Graumaßstab	4
10	Formaldehydemission	DIN EN 717-1	ppm	0,1
11	Feuerwiderstandsfähigkeit	DIN EN 4102		B2

Beurteilung: (Pos. 4, 5, 6, 7, 8) Grad 5: bester Wert, keine sichtbare Veränderung
Grad 4: leichte Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe, nur sichtbar aus bestimmten Blickwinkeln
Grad 3: mäßige Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe

Stand: 11.06.2012

Die Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf umfangreichen Prüfungen in der Praxis, sind aber keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtssprechung.



Lagerung

In geschlossenen Räumen vor Nässe, Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützt.

Die Platten sollen plan auf einem geeigneten ebenen Untergrund horizontal aufliegen, z. B. auf einer Palette mit Unterlegplatte. Der Stapel muss mit einer Abdeckplatte beschwert werden. Wird der Schichtstoff in einer Folienverpackung angeliefert, wird empfohlen, nach jeder Entnahme die Folie wieder zu schließen und mit der Abdeckplatte zu bedecken.

Verarbeitung

Für die Verarbeitung von SprelaCart®-BTS-durchgefärbt gelten die technischen Merkblätter der Fachgruppe Dekorative Schichtstoffplatten im pro-K (www.pro-kunststoff.de) z. B. Allgemeine Verarbeitungsempfehlungen für Dekorative Schichtstoffe .

Als Trägermaterial eignen sich Span- und Holzfaserplatten, Furnierplatten, stabverleimte Tischlerplatten mit geeigneten Deckfurnieren. Massivholz und blockverleimte Tischlerplatten sind als Trägermaterial weniger geeignet. Als Klebstoffe haben sich Produkte auf Basis von PVAc, Harnstoffleime mit Härterzusätzen und Füllstoffen sowie verschiedenartige Kontaktkleber bewährt. Wichtig ist, dass die eingesetzten Klebstoffe nach dem Abbinden eine dauernde Elastizität bei guter Bindefestigkeit sichern.

SprelaCart®-Platten und Trägermaterial sollen vor der Weiterverarbeitung gemeinsam bei normalem Raumklima konditioniert werden.

Für die weiteren Arbeitsgänge sollen diese Bedingungen ständig weiter gewährleistet sein.

Postformingeigenschaften

SprelaCart®-BTS-durchgefärbt mit der Nenndicke 0,8–1,2 mm ist nicht postformbar.

Pflegehinweise

SprelaCart®-Oberflächen bedürfen keiner besonderen Pflege.

Reinigung von leichten Verschmutzungen trocken oder feucht mit weichen Tüchern, Schwamm.

Normale Verschmutzungen werden mit warmem Wasser und handelsüblichen Reinigungsmitteln ohne scheuernde Bestandteile entfernt.

Entsorgung

SprelaCart®-Schichtstoff ist kein Gefahrstoff im Sinne der Gefahrstoffverordnung. Verarbeitungsabfälle und Reste sind nach dem Europäischen Abfallkatalog EAK-Nr. 120105 klassifiziert und können auf Hausmülldeponien entsprechend örtlichen Bestimmungen abgelagert oder thermisch entsorgt werden.

