



AC 114

## CERTYFIKAT BADANIA TYPU UE (MODUŁ B) EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (MODULE B)

Nr  
No. CW/MED/1/05/2023

### ZAŚWIADCZA SIĘ,

że Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) przeprowadził stosowne procedury uznania typu wymienionego niżej wyrobu i stwierdził jego zgodność z wymaganiami określonymi w Dyrektywie 2014/90/UE w sprawie wyposażenia morskiego (MED) oraz w Rozporządzeniu wykonawczym Komisji (UE) 2022/1157, w odniesieniu do: ochrony przeciwpożarowej.

### THIS IS TO CERTIFY

that Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) did undertake the relevant type approval procedures for the product identified below which was found to be in compliance with the requirements of Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED) and Commission Implementing Regulation (EU) 2022/1157, concerning: fire protection.

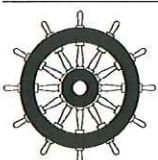
Wnioskodawca Applicant	Kronospan HPL Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3 39-300 Mielec		
Producent Manufacturer	Kronospan HPL Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 3 39-300 Mielec		
Typ wyrobu Product type	<b>Materiały wykończeniowe powierzchni oraz pokrycia podłogowe trudnopalne: a) okleiny dekoracyjne.</b> <b>Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics: a) decorative veneers.</b>	Pozycja aneksu Annex item	MED/3.18a
Opis wyrobu Product description	<b>Laminat jednostronny trudnopalny HGF o grubości 0,2mm÷2,5mm</b> <b>Unilateral low flame-spread laminate HGF with thickness 0,2mm÷2,5mm</b>		
Zastosowane normy Specified standards	SOLAS 74 Regulation II-2/3, II-2/5, II-2/6, X/3, IMO Res. MSC.307(88) (2010 FTP Code) Annex 1 Part 2 and Part 5, IMO Res. 36(63) – (1994 HSC Code) 7, IMO Res.MSC.97(73)-(2000 HSC Code) 7, IMO MSC/Circ.1120.		
Data ważności Expiry date	2028-05-30		

Gdańsk, 2023-05-31

NOTIFIED BODY  
NO.1463

Dariusz Denis

Niniejszy certyfikat pozostaje ważny do czasu upływu terminu ważności lub unieważnienia pod warunkiem zadowalających wyników eksploatacyjnych wyposażenia oraz przy zachowaniu warunków uznania (patrz str. 2).  
*This certificate remains valid unless cancelled, expired or revoked, provided the equipment remains satisfactory in service and the approval conditions (see page 2) are complied with.*

Nr jednostki notyfikowanej  
No. of notified body

1463

Polski Rejestr Statków S.A.  
al. Gen. Józefa Hallera 126  
80-416 Gdańsk, Polandtel. (+48) (58) 75 11 273  
fax (+48) (58) 341 77 69  
e-mail: dc@prs.pl  
www: http://www.prs.pl/

1. Dokumentacja techniczna zatwierdzona przez PRS w dniu 2023-05-24:
    - Karta charakterystyki laminatów HPL,
    - Karta techniczna produktu HGF nr 60711, 60641, 60151,
    - Analiza ryzyka dla laminatów HPL,
  2. Sprawozdanie z badań nr TZ/FTP2\_5a/205/2016 wydane przez Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie z dnia 2016-12-19,
  3. Sprawozdanie z badań nr TZ/FTP2-5/030/2017 wydane przez Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie z dnia 2017-02-20,
  4. Świadectwa Jakości Zdrowotnej o numerach B-BŻ-6071-0032/21/C oraz B-BŻ-6071-0032/21/C wydane przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Zakład Bezpieczeństwa Żywności dnia 2021-04-07,
  5. Sprawozdanie z oceny PRS nr CW/ZO/MED/19/2023 z dnia 2023-05-29.
1. *Technical documentation approved by PRS on 2023-05-24:*
    - *Product data of HPL laminates,*
    - *Technical specification of HGF product no 60711,60641,60151,*
    - *Risk assessment for HPL laminates,*
  2. *Test report no. TZ/FTP2\_5a/205/2016 issued by West Pomeranian University of Technology, Szczecin, dated 2016-12-19,*
  3. *Test report no. TZ/FTP2-5/030/2017 issued by West Pomeranian University of Technology, Szczecin, dated 2017-02-20,*
  4. *Certificates of Health Quality numbers: B-BŻ-6071-0032/21/C and B-BŻ-6071-0033/21/C issued by National Institute of Public Health – Department of Food Safety on 2021-04-07,*
  5. *PRS Survey Report no. CW/ZO/MED/19/2023 dated 2023-05-29.*

Miejsca produkcji  
(inne niż podane na str. 1)  
Places of production  
(different than given on page 1)

Ograniczenia uznania  
Approval limitations

Laminat jednostronny trudnopalny HGF-- termoutwardzalne tworzywo warstwowe. Rdzeń laminatu: papier podłożowy impregnowany żywicą fenolową trudnopalną. Powierzchnia zewnętrzna: papier dekoracyjny impregnowany żywicą melaminową. Warstwy zaprasowane w wysokiej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem .

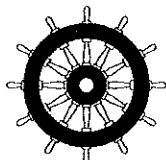
*Unilateral low flame-spread laminate HGF-- thermosetting layer material. The core laminate: the layers of coated paper impregnated with phenolic low flame-spread resin. Outer surface: decorative paper impregnated with melamine resin. The layers are pressed at high temperature and under high pressure.*

Gęstość / Density	[kg/m <sup>3</sup> ]	≥ 1350
Grubość / Thickness	[mm]	0,2+2,5
Długość / Length	[mm]	1850+5500
Szerokość / Width	[mm]	1300, 1320, 1400

Warunki uznania  
Approval conditions

- 1 Niniejszy certyfikat straci ważność, jeżeli wytwórnia dokona zmian lub modyfikacji w uznanym wyrobie bez pisemnego zawiadomienia i zgody PRS.  
*This certificate will not be valid if the manufacturer makes any changes or modifications to the approved equipment, which have not been notified to, and agreed with the PRS.*
- 2 Jeżeli podczas okresu ważności niniejszego certyfikatu nastąpią zmiany w przywołanych w nim przepisach lub normach, wyrób należy poddać ponownemu uznaniu przed umieszczeniem go na statku, do którego mają zastosowanie te przepisy lub normy.  
*Should the specified regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the product is to be re-approved prior to it being placed on board vessels to which the amended regulations or standards apply.*
- 3 Znak zgodności (koło sterowe) może być umieszczony na uznanym wyrobie i deklaracja zgodności może być wystawiona tylko wtedy, gdy łącznie z badaniem typu UE zostanie przeprowadzona ocena zgodności według modułu D, E lub F określonego w aneksie B do wymienionej wyżej dyrektywy pod nadzorem jednostki notyfikowanej.  
*The Mark of Conformity (wheelmark) may only be affixed to the above type approved product and a Manufacturer's Declaration of Conformity issued when the production-control phase module D, E or F of Annex B of the Directive is fully complied with and controlled by a written inspection agreement with a notified body.*

Wzór znaku zgodności  
Mark of Conformity Format



xxxx/yyyy

xxxx Nr identyfikacyjny jednostki notyfikowanej nadzorującej produkcję  
*ID No. of a notified body undertaking surveillance module*  
yyyy Cztery cyfry roku, w którym umieszczono znak  
*Four digits of year mark affixed*